

# AS DIFERENÇAS ENTRE EMULSÕES SINTÉTICAS E SEMISSINTÉTICAS (TRADICIONAIS)

Da mesma forma que tivemos uma grande evolução nos óleos automotivos, onde os hidrocarbonetos (petróleo) foram substituídos por óleos sintéticos, os fluidos solúveis também passaram por essa transformação, que está ligada ao fato de o petróleo ser um produto finito e problemático para o meio ambiente.

Desta forma, o mercado basicamente passou a consumir as tradicionais **Emulsões Semissintéticas**, as **Emulsões Sintéticas** e as **Soluções Sintéticas**.

As **Soluções Sintéticas**, que normalmente são translúcidas, apareceram como uma nova alternativa para as **Emulsões Semissintéticas** há cerca de 40 anos.

Com o tempo foram sendo como um fluido **NÃO IDEAL**, pois não atendiam totalmente alguns aspectos, principalmente na usinagem de ferro fundido, no tocante à limpeza e proteção das máquinas.

Com isso, muitas empresas tiveram problemas sérios de deterioração de máquinas nesta fase.

Logo o mercado percebeu as deficiências apresentadas pelas Soluções Sintéticas e começou a **RETORNAR** para as Emulsões Semissintéticas, assumindo os problemas de descartes prematuros causados pelo ataque de bactérias que as deterioram rapidamente. Nesse momento, recomeçaram as pesquisas para que fosse encontrado um substituto para as Emulsões Semissintéticas e que atendesse a todas as suas características positivas e ainda fosse isento de petróleo.

Após algum tempo, no início deste século, alguns bons desenvolvimentos foram feitos, principalmente na Europa. Porém estes produtos chegaram ao Brasil sem a importante tropicalização de suas fórmulas, necessária para contornar diferenças marcantes como temperatura ambiente, dureza da água, etc.

Atualmente, o mercado nacional dispõe de excelentes produtos que foram desenvolvidos e estão disponíveis para diversos tipos de materiais e exigências de usinagens.

Desta forma, podemos afirmar que o Brasil está inserido no que existe de mais atualizado em termos de fluidos solúveis para usinagem



A tabela abaixo mostra os prós e contras de cada tipo de emulsão.

	EMULSÃO SEMISSINTÉTICA	EMULSÃO SINTÉTICA
Preço	Mais Acessível	30% mais elevado
Insalubridade	Máxima	Não
Perigos para o meio ambiente	Grande	Mínimo
Limpeza das máquinas	Ruim	Bom
Compatibilidade com vedações	Boa	Boa
Vida útil na máquina	Média	Elevada

Uma considerável vantagem das **Emulsões Sintéticas** refere-se à operação interna de tratamento de efluentes na empresa, ou mesmo quanto ao seu descarte. Como não há produtos derivados de petróleo, as estações de tratamento, para implementação e operação, custam muito menos dos que deveriam ter condições de lidar com petróleo.

Outro fator relevante é a prolongada vida útil dos equipamentos, valorizando ainda mais os investimentos que são realizados pela indústria.

Inserida no contexto de inovação e tecnologia aplicada, a **ALL Lubrificantes**, desde a sua fundação há mais de 15 anos, tem investido em profissionais qualificados e equipamentos de ponta para desenvolver produtos adequados à realidade brasileira.

A linha de **Emulsões Sintéticas da ALL** possui em sua formulação aditivos que promovem uma limpeza eficiente do equipamento, proporcionando também uma operação de usinagem muito mais uniforme e eficiente das peças, com um desgaste das ferramentas consideravelmente menor do que quando usadas as **Emulsões Semissintéticas**.

Grandes Players do mercado nacional já utilizam das Emulsões Sintéticas da ALL Lubrificantes, aumentando sua performance operacional, reduzindo os custos com insalubridade e maximizando ganhos em todo o processo produtivo.

Faça como a Frum, Wetzel, Mangels, Riossulense, Rudolph, Schulz, Autocam e outras grandes marcas.

Conte com o apoio e parceria da ALL.



Entre em contato, fale com um dos nossos representantes!

31 3911.3630 • 35 3652.0788

[www.alllubrificantes.com.br](http://www.alllubrificantes.com.br)