

LINHA DE FLUIDOS DE CORTE INTEGRAL DA ALL

LINHA DE PRODUTOS, ESPECIFICAÇÃO E RESUMO

DESCRIÇÃO

Os produtos ALL CUT são indicados para usinagem de diversos tipos de materiais.

DIFERENCIAIS

- Adequação as necessidades dos clientes.
- Uso de aditivos premium.

APLICAÇÃO

Produtos	Aplicação	Viscosidade e cinemática (40°C)	Ponto de fulgor (°C)	Diferenciais	Benefícios e Vantagens
FLUIDO DE CORTE INTEGRAL BASE MINERAL					
ALL CUT 502	Para aplicações diversas: eletroerosão, afiadora	2,0	100	Isto de cloro, zinco e cálcio	<p>Altíssima performance. Elevado ponto de fulgor. Baixa formação de névoa e espuma. Ótimo acabamento superficial das peças. Aumenta vida útil das ferramentas. Reduz interrupções de troca. Alto índice de segurança no manuseio e estocagem. Promove excelente fluxo de produto na zona de corte. Reduz as perdas por arraste nos cavacos. Permite a racionalização de produtos, devido a variedade de aplicações.</p>
ALL CUT 500	Brunimento	5,0	>100	Isto de cloro, zinco e cálcio	
ALL CUT 100	Usinagem em geral de baixa severidade	10,0	>120	Isto de cloro, zinco e cálcio. Presença de anti-névoa.	
ALL CUT 111	Torno automático, usinagem em geral	10,0	>120	Isto de zinco e cálcio. Presença de anti-névoa.	
ALL CUT 110 PLUS	Retifica de engrenagem	10,0	>120	Isto de cloro. Presença de anti-névoa.	
ALL CUT 15 PLUS	Afição de ferramentas de elevada dureza	15,0	>120	Isto de cloro, zinco. Presença de éster	
ALL CUT 110	Torno automático, usinagem em geral	15,0	>120	Isto de cloro. Presença de anti-névoa.	
ALL CUT 211	Geração de engrenagem, tornos, furação, rosqueamento	22,0	>120	Isto de zinco.	
ALL CUT 311	Tornos, furação, rosqueamento	32,0	>160	Isto de zinco e cálcio	
ALL CUT 311 PLUS	Furação, rosqueamento, laminação, furação	32,0	>160	Isto de zinco e cálcio	
ALL CUT 411	Rosqueamento, corte de engrenagens, conformação.	46,0	>200	Isto de zinco e cálcio	
ALL CUT 410 PLUS	Múltiplas aplicações, principalmente geração de engrenagens	46,0	>200	Isto de cloro, zinco e cálcio. Presença de éster.	

FLUIDO DE CORTE INTEGRAL BASE ÉSTER

ALL TEX 10 ECO	Diversas aplicações, em especial lubrificação de máquinas de costura	10,0	200	Isto de cloro, hidrocarbonetos (petróleo), enxofre, zinco, cálcio	Isto de periculosidade e insalubridade .Altíssima performance devida aditivação premium. Elevado ponto de fulgor. Baixa formação de névoa e espuma. Ótimo acabamento superficial das peças. Aumenta vida útil das ferramentas. Alto índice de segurança no manuseio e estocagem. Promove excelente fluxo de produto na zona de corte. Permite a racionalização de produtos, devido a variedade de aplicações.
ALL CUT 110 ECO	Torno automático, usinagem em geral.	10,0	140	Isto de cloro, hidrocarbonetos (petróleo), zinco, cálcio	
ALL CUT 210 ECO	Tornos, furação, rosqueamento.	22,0	200	Isto de cloro, hidrocarbonetos (petróleo), enxofre, zinco, cálcio	
ALL CUT 310 ECO	Usinagens em geral.	32,0	220	Isto de cloro, hidrocarbonetos (petróleo), zinco.	

RECOMENDAÇÃO ORIENTATIVA POR OPERAÇÃO E MAQUINA

BRUNIDORA	NAGEL, GERHING e KADIA	ALL CUT 110 PLUS, ALL CUT 111
FURAÇÃO PROFUNDA	KRAUSECO e NAGEL	ALL CUT 310 ECO
BROCHADEIRA	ARTHUR KLINK, VARINELLI, BESTLE HOFFMAN e VARGA	ALL CUT 311 PLUS ALL CUT 211
RETÍFICA	KAPP, NILLES, EXCELL-O, REISHAUER, WALTER, SU, JUNKER e GLEASON	ALL CUT 110 PLUS ALL CUT 110, ALL CUT 111 (AVALIAR)